

A.G.I. S.r.l.
Attrezzature Grafiche Italia

**Проявочный процессор для пластин.
Настольный вариант.**

P.P. 55 – P.P. 65

ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Русская версия апрель 2002

1 Введение

Общее описание

- Модели: Р.Р.55 – СМ.55 / Р.Р.65 – СМ.65
- Процессор для форм
- Щетка очистки проявителя
- Фильтр проявителя
- Автоматическое программирование регенерации
- Емкость под отжимные ролики для уменьшения загрязнения растворов
- Промывочная секция
- Сушильная секция
- Регулировка скорости проявки
- Контроль температуры проявителя
- Регулировка температуры проявителя
- Контроль уровня проявителя
- Электропитание : 230v – 50/60 гц – 8А – 1РН
- Размеры, емкость, вес

		Р.Р. 55	Р.Р. 65
Äëèí à	mm	1450	1450
Ø èðèí à	mm	1050	1150
Âû ñí òà	mm	430	430
Àì èî ñòü	Litri	7	7
Äãñ í àððî	Kg	65	75
Äãñ áððòòî	Kg	72	82
Ðàçì áððû à òí àèî àêá	WxLxH	125x90x78	135x90x78
Äãñ òí àèî àêè	Kg	15	15

- Размер пластин:

		Р.Р.55	Р.Р.65
Ì èí èì . äëèí à	mm	190	190
Ì àèñèì . Äëèí à	mm	540	640

Основные сведения

Обеспечить свободное место вокруг машины для технического обслуживания (минимально 60см с каждой стороны) и убедитесь что этажное перекрытие выдержит вес оборудования. Убедитесь в том, что у вас достаточно свободного места для установки оборудования.

Никогда не размещайте процессор для форм напротив стены и обеспечьте его местоположение во избежания проблем с проходом и аварийным выходом.

Подводка воды

Желательно иметь подвод воды и промывочную ванну рядом с машиной для промывочной секции и проведения профилактических работ.

Проинформируйте техников инсталлирующих оборудования о системах очистки или о других экологических системах и электрической подводки и диаметрах труб.

Требования к электропитанию

Используйте разъем 230v – 50/60гц – 8А – 1Ph, снабженный предохранителями или автоматическим выключателем.

Дополнительные опции.

- Одна емкость для подкачки проявителя (10-20 литров).
- Одна емкость для отработанного проявителя (20 литров).

Минимальные размеры для прохода.

Р.Р. 55	Р.Р.65
190	190

■ Диаметры труб для залива и слива.

		Р.Р. 55 – Р.Р. 65
Слив проявителя	Мм	D. 12
Слив воды	Мм	D. 40
Перелив	Мм	D. 19
Подводка воды	Мм	D. 12

- ✓ Компьютерное управление
- ✓ Конструкция с переливом
- ✓ Эффективный прижим в проявочной секции

2. Запуск оборудования

Как установить проявочный процессор.

1. Перемещайте регулировочную гайку по резьбе (Рис. 01).
2. Проверьте правильную установку по уровню устанавливаемому на резиновых валах и боковинах устройства (Рис. 2).

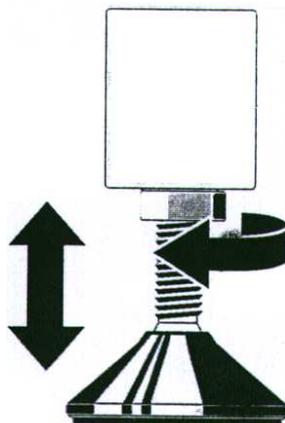


Рис. 1 – Регулирующая гайка

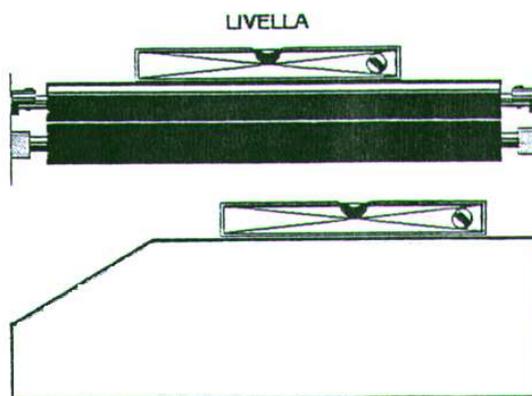


Рис. 2 – Расположение уровня для регулировки.

Заправка проявителя:

Налейте проявитель в ванну проявителя до уровня перелива.

Примечание: Плавающее устройство находящееся с правой стороны сигнализирует о минимальном уровне проявителя, уровень регулируется по вырезу в ванной проявителя. (Рис.3)

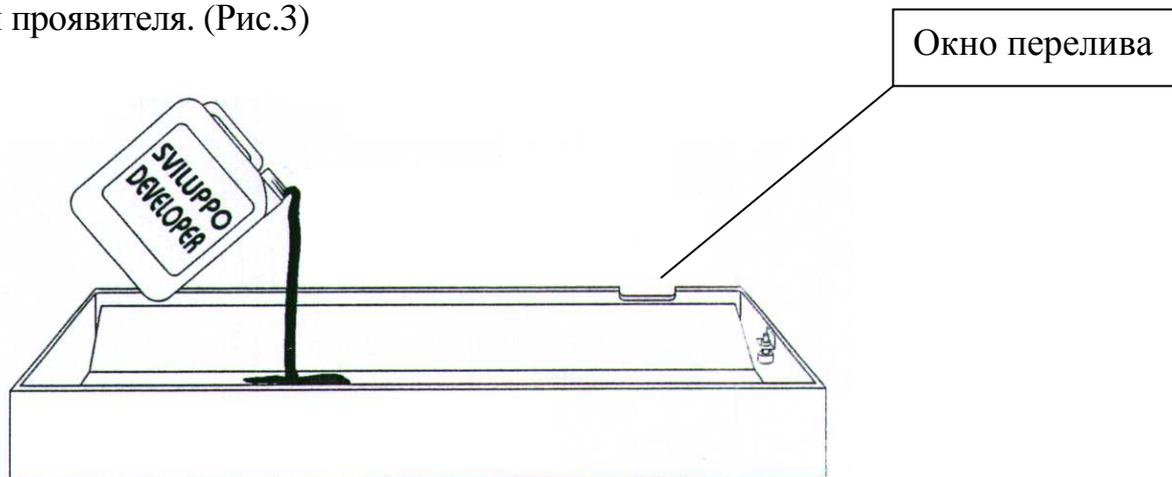
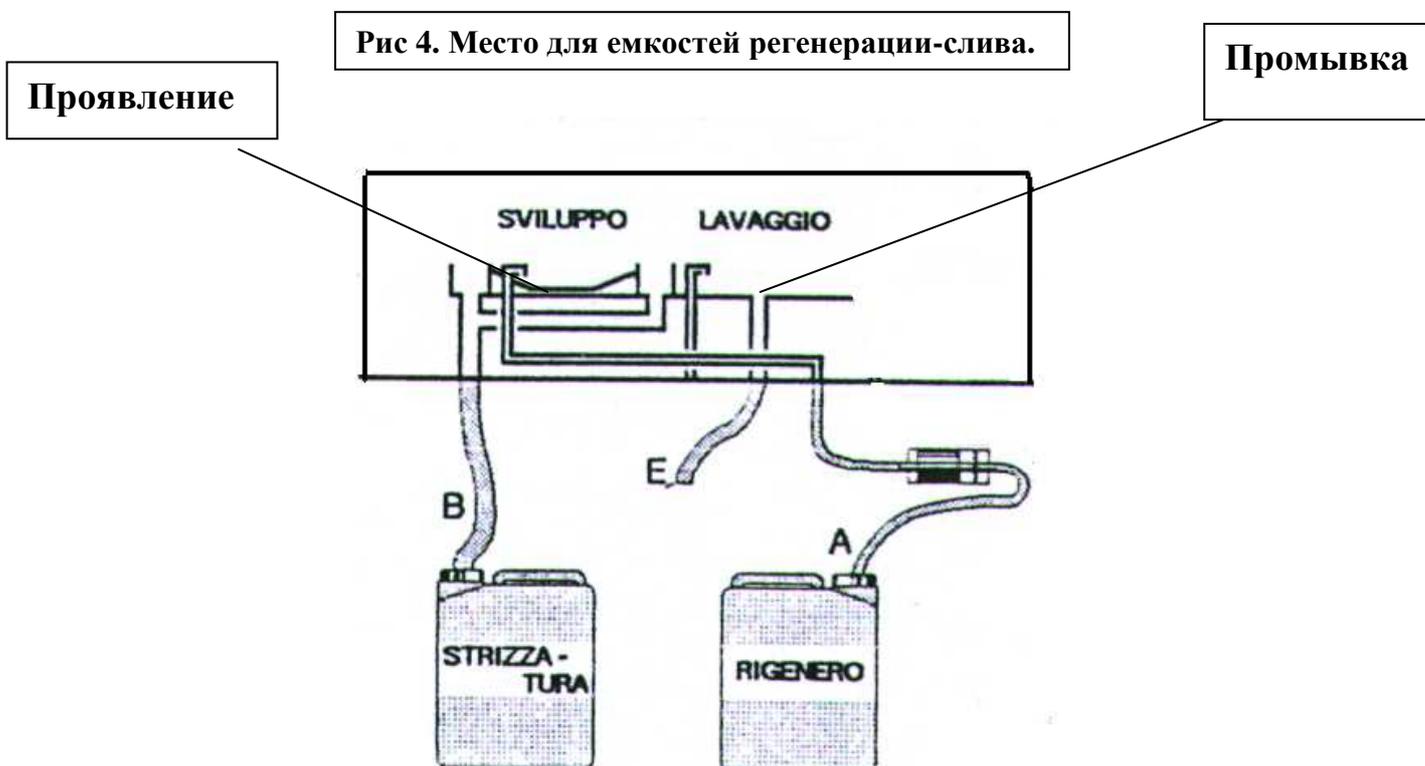


Рис. 3 – Проявочная секция

Место для емкостей регенерации и слива.

- **Регенерация:** Поместите емкость в удобное место. Вставьте трубу А.
- **Слив:** Поместите пустую емкость в удобное место. Вставьте трубу В.

Рис 4. Место для емкостей регенерации-слива.



Подключение воды:

1. Подключите трубу **Е (Рис.1)** для промывочной секции к водяному коллектору или системе рециркуляции воды.
2. Подключите воду с помощью шланга, к электромагнитному клапану, управляющему подачей воды. Отрегулируйте объем подаваемой воды с помощью крана, как показано на Рис.5

В случае использования системы рециркуляции воды, подключите помпу устройства рециркуляции к электромагнитному клапану машины.

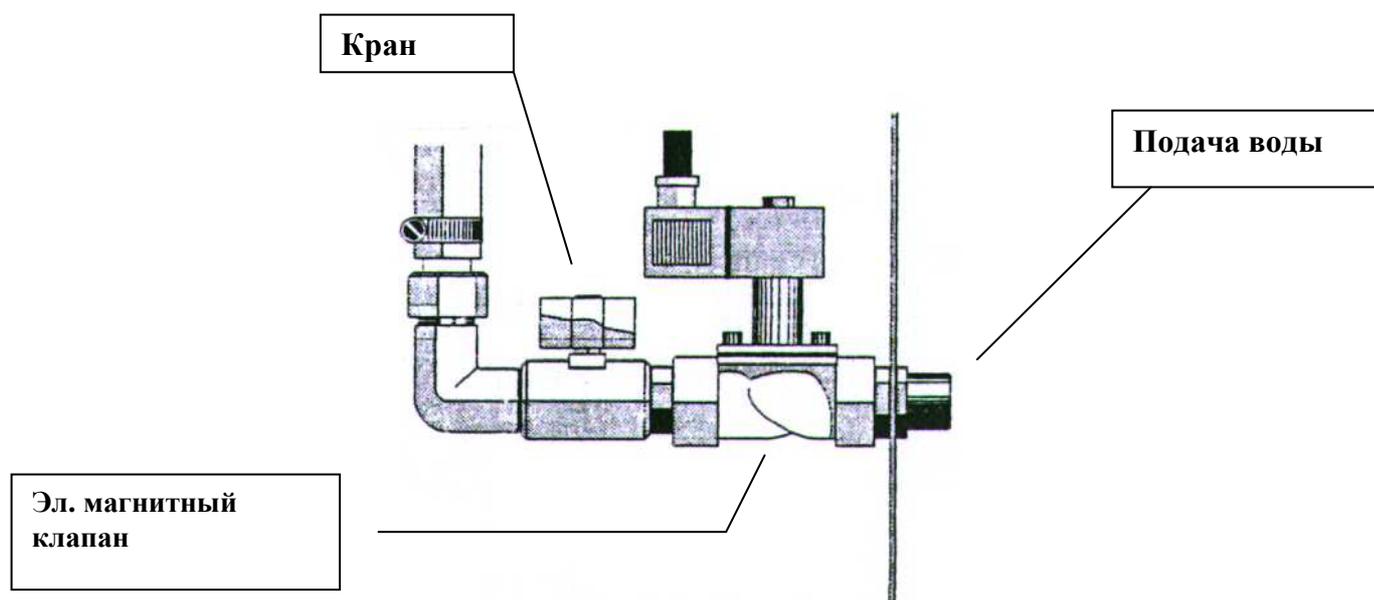


Рис. 5 Электромагнитный клапан устройства.

3 Общие требования безопасности

Используйте очки и перчатки для проведения профилактических и ремонтных работ.

Электробезопасность

Выключите питание до проведения ремонта. Выньте шнур из розетки для предотвращения случайного включения устройства. Если оборудование остается под напряжением, используйте резиновые перчатки для предотвращения поражения электрическим током. Не отключайте защитные устройства на вашем оборудовании.

Механическая безопасность

Держите ваши руки и пальцы дальше от движущихся частей. После завершения обслуживания закройте все крышки.

Химическая безопасность

Пользуйтесь основными инструкциями по работе с химическими веществами. Используйте очки, резиновые перчатки, салфетки при работе с химическими продуктами.

В случае попадания химических продуктов в глаза промойте их в течении 15 минут проточной водой и обратитесь к врачу.

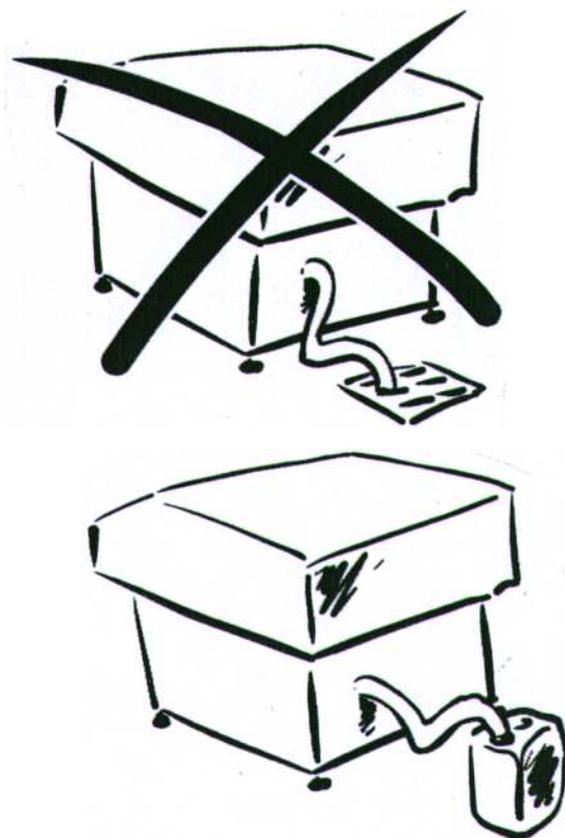
Не смешивайте химические продукты. В помещении должна быть установлена приточно-вытяжная вентиляция во избежание отравления парами химических продуктов. Избегайте пролива химических продуктов. В случае их разлива необходимо немедленно их удалить.

Защита окружающей среды.

Утилизация химических веществ

Большинство химических веществ, используемых в процессорах для обработки формных пластин - загрязнитель, и их распоряжение в коллектор запрещается. Они должны быть собраны отдельно в закрытых резервуарах (танках) и переданы в специализированные организации для их переработки.

**НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОТРАБОТАННЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ РАСТВОРЫ
И ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ФИЛЬТРЫ**



1. Использование процессора для обработки пластин

- Подключите процессор к источнику электропитания.

ВНИМАНИЕ: основное напряжение питания 230V – 1PH - 50/60Hz.

- Поверните главный выключатель на задней панели вправо в положение “I”.
- Вы должны быть уверены, что безопасные выключатели работают, крышки закрыты, и уровень проявителя соответствует норме.



Рис.6 Процессор для форм. Настольный вариант

ВНИМАНИЕ : при установке и первом включении оборудования необходимо присутствие инженера фирмы поставщика. В противном случае фирма поставщик не несет ответственности за повреждение оборудования или людей вызванных действиями неквалифицированного персонала.

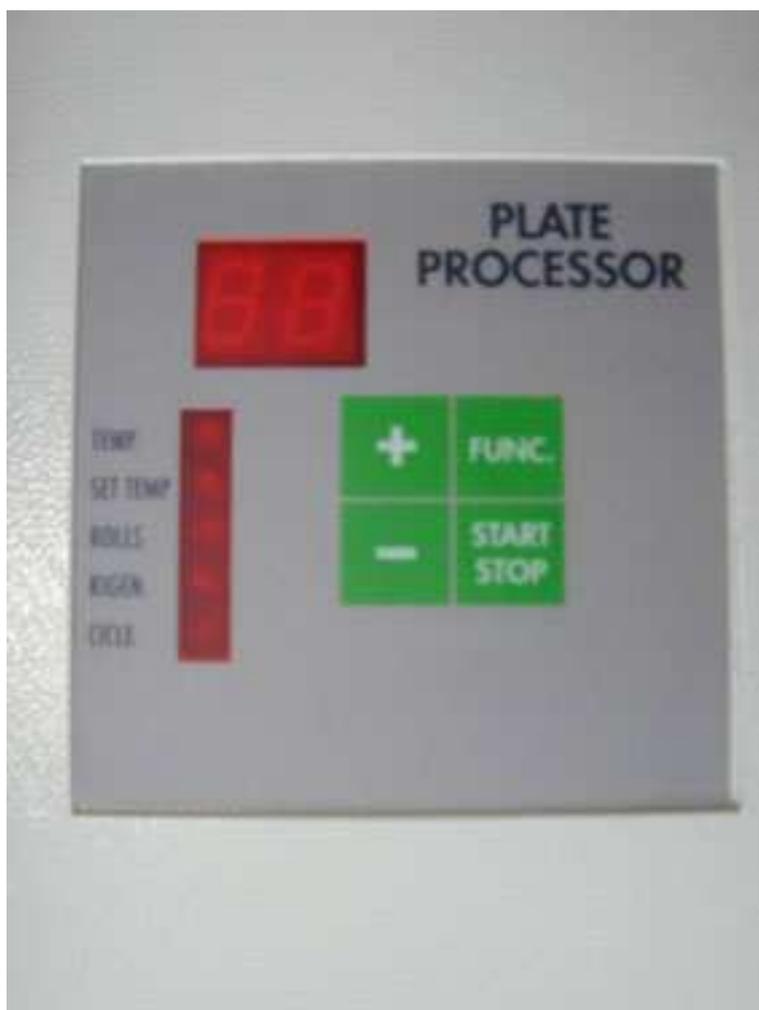


Рис. 7 Контрольная панель

Дисплей покажет температурную величину резервуара, если программированная величина- та же самая или более низкая относительно величины резервуара и температурной величины + одна точка после второй цифры, если величина в резервуаре более низкая. Точка покажет что, нагрев на проявителе включен.

FUNC. – Нажимая кнопку FUNC
Вы можете последовательно
выбрать необходимую функцию

- + - Нажимая эту клавишу вы можете увеличивать программируемое значение функции
- - Нажимая эту клавишу вы уменьшаете программируемое значение функции

START STOP - Включает / Выключает цикл проявки

- | | | |
|-----------------------|----------|---------------------|
| <input type="radio"/> | - TEMP | Текущее значение |
| <input type="radio"/> | SET TEMP | Установка температ. |
| <input type="radio"/> | - ROLLS | Скорость проявки |
| <input type="radio"/> | - REG. | Регенерация |
| <input type="radio"/> | - CYCLE | Цикл |

2. Установка данных

Нажимайте клавишу FUNC столько раз, сколько необходимо для высвечивания светодиода показывающего нужную функцию.

После выбора нужной функции нажмите + для увеличения нужного параметра или – для уменьшения его.

Температура устанавливается в интервале от 19 до 30 градусов С°

Скорость цикла проявки от 1 до 10.

Регенерация устанавливается в секундах. Одна секунда работы помпы = 23 с.с.

3. Неотображаемая информация.

Компьютер не показывает следующее:

- 1 Основной выключатель не в позиции ON
- 2 Защитная крышка не закрыта.
- 3 Аварийный выключатель включен.
- 4 Уровень в проявочной секции ниже реального.
- 5 Регенерация недостаточна.

Проверьте уровень регенерации для каждой секунды (примерно 23 с.с.)

4. Профилактические работы

Проявочный процессор должен быть очищен каждый раз при смене проявителя.

Регулярно очищайте резиновые валы во всех секциях проявочного процессора от налета химии. Это позволит вам избегать царапин на формных пластинах и улучшит прижим при прохождении пластин.

Для слива проявителя переведите рычаг крана А в позицию 2.

Когда танк будет пуст, замените фильтр и очистите проявочную секцию и все резиновые ролики.

Не используйте абразивные материалы для очистки роликов.

Разборка резиновых валов производится следующим образом:

А. Используя ключ  освободите ось резинового вала как показано на Рис. 8

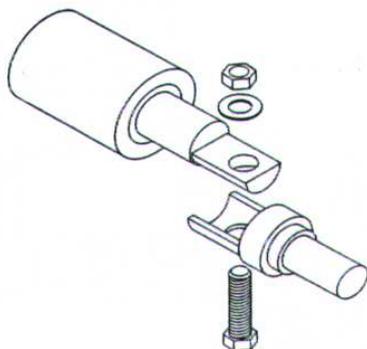


Рис. 8 Ось вала

ОГЛАВЛЕНИЕ

ЧАСТЬ 1 - УСТАНОВКА

1. ВВЕДЕНИЕ:

- Общее описание. Стр. 01
- Основные сведения. Стр. 02
- Подводка воды. Стр. 02
- Требования к электропитанию. Стр. 02
- Дополнительные опции. Стр. 02
- Размеры. Стр. 02-03

2. Процедура установки:

- Как установить процессор в помещении. Стр. 04
- Залив проявителя. Стр. 05
- Место для емкостей регенерации и слива. Стр. 05
- Подключение воды. Стр. 06

3. Общие требования безопасности:

- Электробезопасность. Стр. 07
- Механическая безопасность. Стр. 08

ЧАСТЬ 2 – РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- 1. Использование процессора для обработки пластин. Стр. 09-10
- 2. Установка данных. Стр. 11
- 3. Неотображаемая информация. Стр. 11
- 4. Профилактические работы. Стр. 12

ЧАСТЬ 3 – КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ

- Каталог деталей чертеж 1. Стр. 13
- Каталог деталей чертеж 2. Стр. 14
- Каталог деталей чертеж 3. Стр. 15
- Каталог деталей чертеж 4. Стр. 16
- Чертеж 1. Стр. 17
- Чертеж 2. Стр. 18
- Чертеж 3. Стр. 19
- Чертеж 4. Стр. 20
- Электрическое подключение. Стр. 21
- Электрическая схема. Стр. 22

Чертеж N.1

- 01 - COD. **MEPLEXPP55** - COVER TANK CARTER PLEXIGLASS P.P.55
COD. **MEPLEXPP65** - COVER TANK CARTER PLEXIGLASS P.P.65
- 02 - COD. **ELINT16023L2** - MAIN SWITCH
- 03 - COD. **ELPULSANTEFUNGO40** - SAFETY SWITCH D.40
- 04 - COD. **TORONDELLAPVC50** - WASHER DRIVE PLATE D.50
COD. **IDOR4162** - O-RING FOR WHEEL OR 4162
- 05 - COD. **MERULLOINFCOMPATTO** - INFERIOR ROLL
COMPATTO 55 FOR P.P. 55
COD. **MERULLOINF66** - INFERIOR ROLL P.P.66 FOR P.P. 65
- 06 - COD. **MESPCOMPA** - BRUSH COMPATTO 55 FOR P.P. 55
COD. **MESP66** - BRUSH P.P. 66 FOR P.P. 65
- 07 - COD. **TOPORTASENSPOLYPP** - TEMPERATURE SENSOR INOX
COD. **ELENTCTEMP** - TEMPERATURE NTC
- 08 - COD. **MERULLOSUPCOMPATTO** - SUPERIOR ROLL
COMPATTO 55 FOR P.P. 55
COD. **MERULLOSUP66** - SUPERIOR ROLL PP 66 FOR P.P. 65
- 09 - COD. **ELETASPP55** - COMPUTER KEYBOARD P.P. 55/65

ЧЕРТЕЖ N. 2

- 10 - COD.**ELMICROSZMUS2FA31** - MICROSWITCH FOR SUPERIOR PLEXIGLASS
- 11 - COD.**ELRES750** -RESISTANCE 750W 230V
- 12 - COD.**MEPISTP8Z23FO15GM6** - PINION P8 Z23 GM6
- 13 - COD.**MECATENAREGINAP8** -CHAIN P.8
- 14 - COD.**IDPORTAFILTMED3PAFOSX** - FILTER HOLDER
COD.**IDCARTUCCIAFA5SX** - CARTRIDGE FILTER 100MCRS
- 15 - COD.**MEPI292** - FEET M10 L98
- 16 - COD.**MEPIPEP8Z23** - LOOSE PINION P8 Z23
- 17 - COD.**MEMO187** - GEAR MOTOR 24V 9900187
- 18 - COD.**MEPIPEP8Z23** - LOOSE PINION P 8 Z23
COD.**MEPISTP8Z10FO10CH3** - PINION P 8 Z 10 CH3
- 19 - COD.**MEPISTP8Z10FO8GM5** - PINION P 8 Z 10 GM5

ЧЕРТЕЖ N. 3

- 20 - COD. **IDRACNORMATTTS19** - OVERFLOW TANK TS 19
- 21 - COD. **IDPORTAGOMMAD.40INC** - DISCHARGE WATER
PIPE UNION PVC D.40
- 22 - COD. **IDTUBOAR20** - AGITATION TUBE
- 23 - COD. **IDTUBOKRRE1926** - REGENERATION TUBE
- 24 - COD. **ELVENTGD180** - DRYER BLOWER 180/30
- 25 - COD. **IDPOSPAL** - AGITATION PUMP XTM 887
- 26 - COD. **MEMO187** - GEAR MOTOR 24V 9900187
- 27 - COD. **IDPOEPT** - REGENERATION PUMP 220V EPT
- 28 - COD. **IDEV12** - ELECTRO-VALVE 1/2 220V
- 29 - COD. **ELTRA50VA** - TRASFORMER 50VA
- 30 - COD. **ELTELLSO5.10** - REMOTE CONTROL SWITCH 24V
- 31 - COD. **ELRES180** - RESISTANCE 1000+1000W LG. 180

ЧЕРТЕЖ N. 4

32 – COD. **MECU202** – SUPPORT SBPFL 202

33 – COD. **TOSCIVOLOPOST6686** – POSTERIOR BLOCK HOLDER – ROLL
PP66/86

34 – COD. **TBLOCCPORTARULLO6686** – BLOCK ROLL INFERIOR HOLDER

35 – COD. **TOGIUNTOPORULLI6686** – ROLL HOLDER JOINT

36 – COD. **TOGIUNTOSPCOMPA** – BRUSH JOINT COMPATTO

37 – COD. **MEMOLLA60** – SPRING LG. 60

38 – COD. **MEMOLLA5565** – SPRING LG. 36

39 – COD. **TOSCIVOLOANT6686** – ANTERIOR BLOCK HOLDER – ROLL PP66/86

40 – COD. **ELTELLSO5.10** – REMOTE CONTROL SWITCH

41 – *TERMINAL BOARD:*

COD. **ELMORSETTOFPC10** – TERMINAL FOR FUSIBLE FPC 10 (*Q.TY N.2*)

COD. **ELMORSETTOTE60** – YELLOW/GREEN TERMINAL TE 6/0 (*Q.TY N.1*)

COD. **ELMORSETTOBT/3** – BLACK TERMINAL BT/3 (*Q.TY N. 1*)

COD. **ELMORSETTOVLO4** – CONNECTOR VLO.4 FOR FUSIBLE 5X20

(Q.TY N.4)

COD. **ELMORSETTOSDO4** – DIODE TERMINAL SDO 4 (*Q.TY N. 4*)

COD. **ELMORSETTOCBD6EX** – BLUE TERMINAL CBD.6 EX 1 (*Q.TY N.3*)

42 – COD. **ELTRA50VA** – TRANSFORMER 50 VA

Условные обозначения для Р.Р. 55 – 65 настольный вариант

		Номер
T	Трансформатор 50VA	
P.A	Главный выключатель	31-34
SWC	Микровыключатель	34-33
K1	Аварийный выключатель	032-33
R1-R2	Нагреватель сушильной секции	85-N
R3	Нагреватель секции проявителя	15
M1	Главный двигатель	24-25 (крас.-зел.)
M2	Рециркуляционная помпа двигатель	1-N
M3	Двигатель сушильной секции	85-N
D	Диод 1N 4007	016-16
E.V.	Электромагнитный клапан	21
NTC	Температурный датчик секции проявителя	42-43
F1	10А предохранитель	1
F2	10А предохранитель	
F3	2А предохранитель	1
F4	6,3А предохранитель	015-15
F5	2А предохранитель	17-21
F6	6,3А предохранитель	17-85
PR	Помпа регенерации	16
L.V.	Поплавков	32-032

A.G.I. SRL – VIA RONCHETTI, 5 – 21041 ALBIZZATE (VA) – ITALY

TEL. 0039.0331.993656/7 – FAX 0039.0331.992959

